



منشأة فرز للتدوير واستعادة المواد



ال搣

مخرجات رزم النفايات هي المنتج النهائي لمنشأة فرز لاستعادة المواد، والتي يتم تحميلها على شاحنات وشحنها خارج المنشأة. وتعمل موازين ضخمة على حساب وزن الشاحنات عند دخولها وخروجها لحساب وزن المخرجات.

مكبس الرزم

يتم تمرير النفايات على دفعات باستخدام الدلزم الناقل إلى المرحلة النهائية حيث يتم ضغط النفايات عبر مكابس قنوات لانتاج رزم متسبة وعالية الكثافة.

ضبط الجودة

يُنتج عن آلات الفصل البصرية والباليستية أربع خطوط مختلفة لأربع أنواع مختلفة من النفايات التي يتم تمريرها عبر مرحلة ضبط الجودة قبل أن يتم إسقاطها ودفعها إلى دلزم ينقلها بشكل منفصل إلى مكبس الرزم.

آلات الفصل الباليستية

تقوم آلات الفصل الباليستية بفصل النفايات إلى أجزاء ثانية الأبعاد (مثل الأفلام والورق المقوى والرقائق والمنسوجات) وأجزاء ثلاثة الأبعاد (مثل الزجاجات والحاويات البلاستيكية والعلب).

آلات الفصل البصرية

يتم تمرير النفايات التي تنقلها ناقلات الفرز الاهتزازية عبر آلات فصل بصرية تستخدم تقنية التطليط الطيفي القريب من الأشعة تحت الحمراء لإخراج جميع المواد البلاستيكية. وتقوم مرحلة أخرى من آلات الفصل البصرية بفصل البلاستيك من نوع البولي إيشيلين عالي الكثافة، والبولي إيشيلين تريفتاليت عن البلاستيك ثلاثي الأبعاد المختلط.

التفريغ والتخزين

تتمتع منشأة فرز بمساحة شاسعة لتفريغ وفرز وتخزين النفايات البلدية الصلبة قبل معالجتها عبر سلسلة من مراحل استعادة المواد.

آلات التقطيع

تعمل آلات التقطيع بسعة إجمالية تبلغ 1,200 طن يومياً على مدار الساعة على تقطيع النفايات وإدخالها في آلات الفرز.

آلات الغربلة

تعمل آلات الفرز وغربلة كبيرة على تصنیف المواد إلى أجزاء مختلفة حسب حجمها، حيث يتم إخراج الأجزاء التي يزيد حجمها عن 300 مم لمزيد من الفرز اليدوي قبل إدخالها مرة أخرى في خط الفرز، ويتم تمرير الأجزاء ذات القيمة والتي يتراوح حجمها بين 80-300 مم إلى المرحلة التالية من الفصل المغناطيسي على أربعة أحزمة مختلفة للأدجام، ويتم إخراج الأجزاء الأصغر من 80 مم من العملية.

الفرز المغناطيسي

تقوم أربع أجهزة مغناطيس كبيرة معلقة بفصل النفايات إلى حديدية وغير حديدية. يتم نقل النفايات الحديدية إلى المرحلة التالية، وتمرير النفايات غير الحديدية عبر مرحلة أخرى من الفصل باستخدام تبارات الدواة لضمان عدم وجود مكونات حديدية في خط فرز المواد غير الحديدية.

آلات الضغط

يتم إدخال الأجزاء الصغيرة الخارجية من آلات الفرز، والنفايات غير الحديدية المفصولة بواسطة المغناطيس معاً في مرحلة مراقبة الجودة لضمان احتواء هذا الخط من النفايات على معادن خاملة أقل تفاعلاً ونفايات عضوية فقط. ثم يتم تلقيتها في مكبس رزم يتم ضغطها في حاويات ضغط متنقلة والتخلص منها في مدافن النفايات.